



粉 料 处 理 专 家

ID型防潮投加器



废水处理



饮用水处理



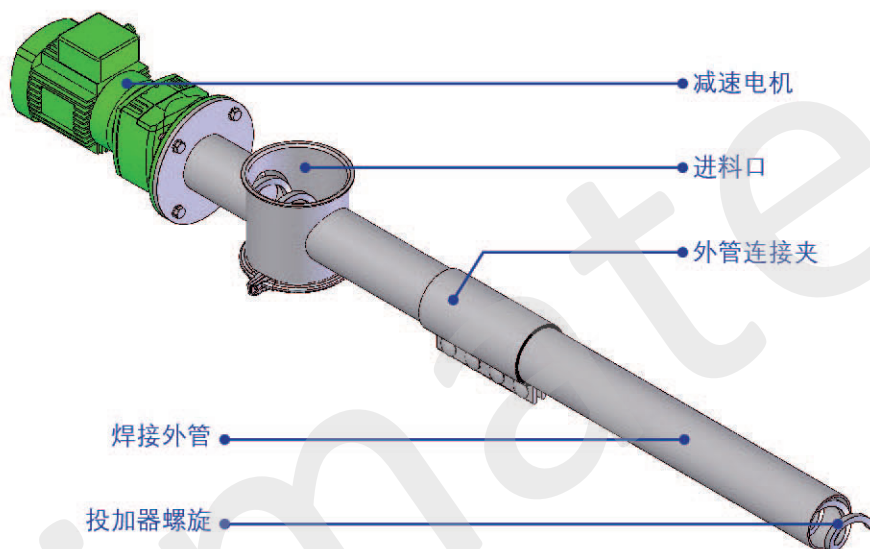
烟气处理

生石灰/熟石灰 防潮投加装置

ID型投加器的目的是确保将生石灰或熟石灰导入投加到污泥搅拌机或石灰浆制备罐中。

该产品的设计原理和机械强度能确保它在较潮湿的环境中运行。

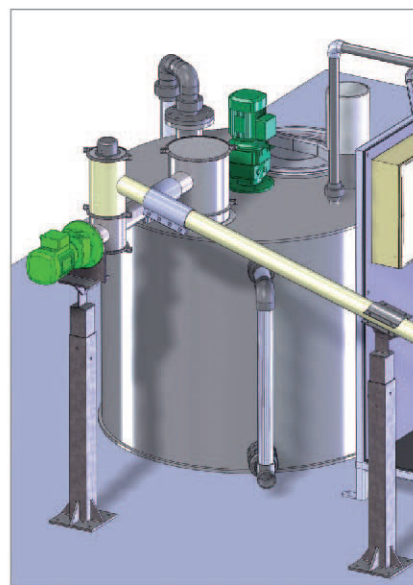
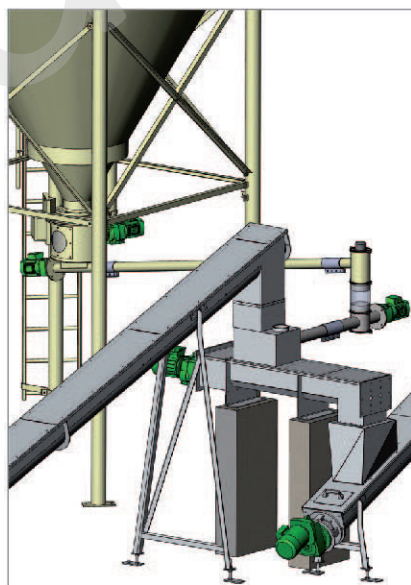
投加器一般皆水平方向安装，目的是抑制粉料在管内形成的重力流，防止运行时由此产生的堵塞。



安装示例：

优势：

- 取代了截流阀
- 降低粉料垂直下落的距离
- 在设备运行或停运期间皆可预防上游的定量螺旋受潮
- 便于获取投加量
- 便于总体设备的安装
- 拆卸迅速
- 无需预防性的清理



www.sodimate.com.cn



粉 料 处 理 专 家



废水处理



饮用水处理



烟气处理

运行原理：

经过定量输送螺旋的粉料先经过投加器上的一个槽口（进料口）进入，然后由投加器螺旋将粉料输送到目标投加点。

投加器的电机功率和螺旋的截面都按照过载荷运作设计，以减少潮气引起的阻力。

与定量输送机相反，投加器不会满负荷（粉料装满整条投加器）运作。因此，潮湿环境或水汽对它造成的影响很小。在投加器运行时，螺旋内卷起的粉料会挡住潮气和水汽。螺杆自身能将运行期间形成的硬物或结块带出。在系统重新启动后，投加器便会粉碎并排出残留的结块物。



多种设计标准可供选择：

- 金属材质（碳钢，不锈钢 304 / 316）
- 可安装在新的或已有的设备上

更多选择：

- 转动传感器
- 投加盒

投加器型号	投加器外径 $\varnothing$	最大投加量*
ID 80	90 mm	600 L/h
ID 100	108 mm	1300 L/h
ID 120	140 mm	4000 L/h
ID 150	168 mm	7000 L/h

*投加量可根据粉料和设备设计的不同而相应变更

ID-EN-1012-REVA