



粉 料 处 理 专 家

ZFP500/DM一体化破拱/定量装置



废水处理



饮用水处理



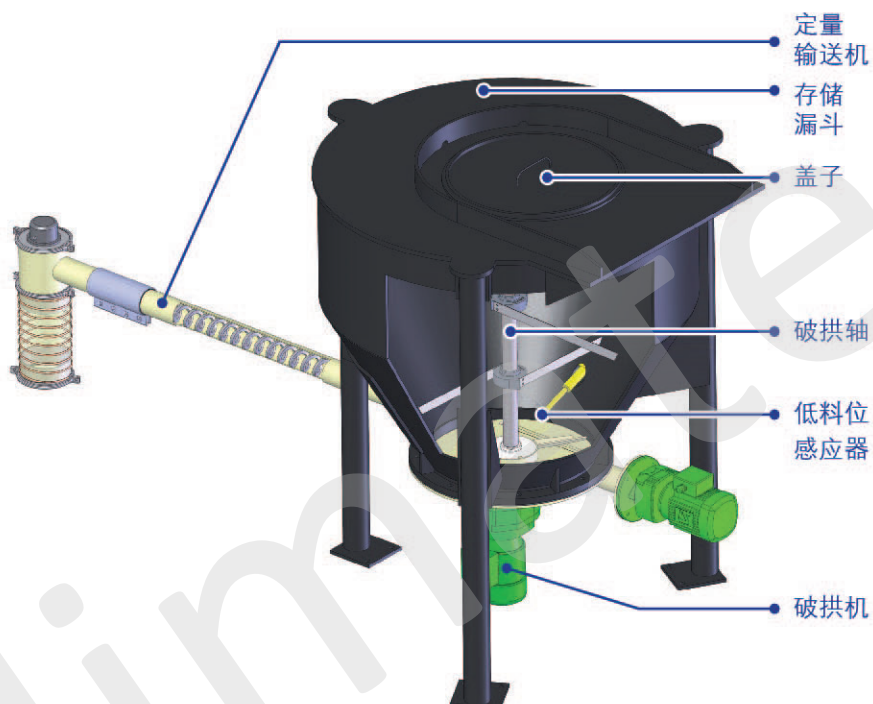
烟气处理

小型漏斗粉末下料 以及定量给料系统

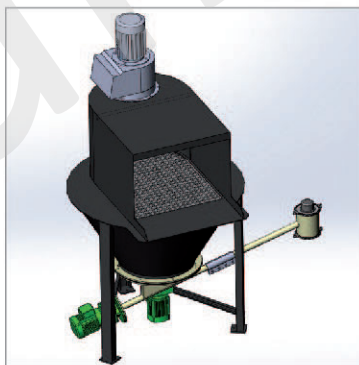
ZFP 500一体化破拱/定量装置是专为小容量料斗干粉下料以及投加设计的机械系统。

它可以安装在任何存储漏斗下（容量在50-3000L之间）。使之成为一个紧凑型的加药装置，以适应每个项目的特定需求。

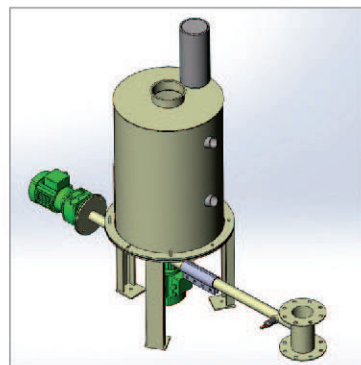
料斗类型（手动投加型、过渡型或称重型）可以根据每个项目的具体要求而定。



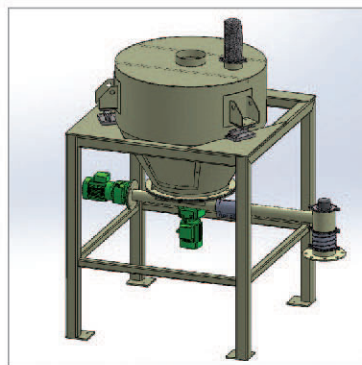
安装示例:



除尘漏斗



过渡漏斗



称重漏斗

优点:

- 持续稳定流量和准确体积定量
- 低能耗
- 与输送或投加系统连接便利
- 机械下料不会压实或污染粉料
- 安装简易：可调节长度，韧性或刚性定量输送机





粉 料 处 理 专 家



废水处理



饮用水处理



烟气处理

运行说明：

破拱机ZFP 500的主要部分是破拱轴。

在料斗筒内由减速电机控制旋转，使柔韧刮片有效防止拱桥形成并确保持续流动。

直接连接在轴上的手臂刮刀使定量输送机能完全被填满从而有效精确地完成体积输送。



多种设计标准可供选择：

- 金属材质（碳钢，不锈钢 304 / 316）
- 定量或变量投加
- 单点或双点定量输送机
- 刚性或韧性定量输送机
- 多种下料管径可选（500, 800, 1000, 1250 mm）

粉料举例	定量输送机的最大长度
生石灰	4米
熟石灰	7米（取决于输出量设计）
活性炭	7米（取决于输出量设计）
碳酸氢钠	4米
微砂	2米
苏打粉	4米
聚合物	4米
其他	需做粉料样品测试

更多选择：

- 输送机旋转感应器
- 出口粉料感应开关
- 称重装置（失重/实时调节）
- 除尘系统
- 防尘盖

定量输送机型号	投加量范围*	输送机外圈Ø
30	50 l/hr max.	40 mm
40	440 l/hr max.	50 mm
70	1 400 l/hr max.	76 mm
80	2 300 l/hr max.	89 mm
100	3 600 l/hr max.	104 mm
120	12 000 l/hr max.	140 mm

*投加量可根据粉料和设备设计的不同而相应变更

ZFP500-EN-1012-REVA